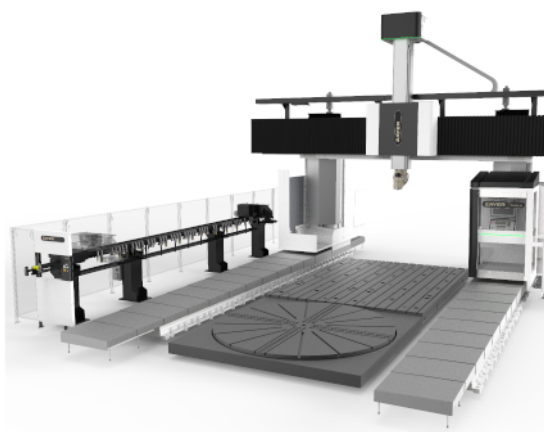




Ficha de producto:

THERA W

GANTRY

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	THERA W
Travesaño móvil /Desplazamiento - mm	1.100 (1.350)*
Longitud de mesa - mm	3.500-4.500 ... - 20.500 ...
Ancho de mesa - mm	2.000 (3.000 - 4.000)*
Distancia entre columnas - mm	3.000 (3.500-4.000 - 4.500 - 5.000)*
Recorrido longitudinal - mm	3.000-4.000 ... - 20.000 ...
Recorrido transversal - mm	3.750 (4.250 - 4.750 - 5.250 - 5.750)*
Recorrido vertical - mm	1.250 (1.500 - 1.750 - 2.000)*
Distancia máxima de la mesa a la nariz del cabezal - mm	2.450 (2.700)*
Avance de trabajo (eje longitudinal) - mm/min	hasta 15.000
Avance de trabajo (ejes transversal y vertical) - mm/min	hasta 45.000
Avance rápido (eje longitudinal) - mm/min	20.000
Avance rápido (ejes transversal y vertical) - mm/min	50.000
Potencia - kW	43 (60)*
Velocidad eje cabezal - min-1	4.500 - 6.000
Precisiones s/ISO 230-2: 2006 Anexo B Step cycle	
. Precisión de posicionamiento - mm	0,008/4000
. Precisión de repetibilidad - mm	0,005/4000
Almacén de herramientas	30 (40-60-80)*
Peso admisible sobre la mesa - kg/m²	15.000

(Opcional) *

ACCESORIOS

	THERA W
CABEZALES	
Cabezal 30° con electromandrino	○
Cabezal 45°, 360.000 posiciones / giro continuo	•
Cambio de cabezales	•
Extractores de Virutas	•
Equipo de refrigeración 22 + 5 bar	•

- Estándar
- Opcional
- No disponible

IMÁGENES DE PRODUCTO



IMÁGENES DE CABEZALES



Cabezal 45° automático
360.000 pos. 0,001°



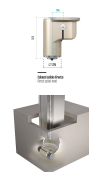
Cabezal en "L"



Cabezal 30° con
electromandrino



Cabezal en L alargado



Cabezal salida directa

Cabezal 30°, mayor
accesibilidad al interior
de las piezas

APLICACIONES RELACIONADAS



**PIEZAS
ESTRUCTURALES**
AERONÁUTICO

Más información en www.zayer.com