



Ficha de producto:

NEOS

GANTRY

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	NEOS
Longitud de mesa - mm	2.500 – 3.500 ... 19.500 ...
Ancho de mesa - mm	2.000 (2.500 - 3.000 ... 4.500)*
Distancia entre columnas - mm	3.000 (3.500 - 4.000 ... 5.500)*
Recorrido longitudinal - mm	3.000 - 4.000 ... 20.000 ...
Recorrido transversal - mm	2.000 (2.500 - 3.000 ... 4.500)*
Recorrido vertical - mm	1.250 (1.500 - 1.750 - 2.000)*
Distancia máxima de la mesa a la nariz del cabezal - mm	1.465 (1.715 - 1.965 - 2.215)*
Avance de trabajo - mm/min	hasta 45.000
Avance rápido - mm/min	50.000
Accionamientos:	
. Eje longitudinal	doble motor piñón-cremallera
. Eje transversal	doble motor piñón-cremallera
. Eje vertical	2 husillos a bolas
Potencia - kW	43 (60)*
Velocidad eje cabezal - min-1	4.500 - 6.000
Precisiones s/ISO 230-2: 2006 Anexo B Step cycle	
. Precisión de posicionamiento - mm	0,008/4000
. Precisión de repetibilidad - mm	0,005/4000
Almacén de herramientas	30 (40-60-80)*
Peso admisible sobre la mesa - kg/m²	15.000
Peso neto aproximado - kg	40.000 - 180.000

(Opcional) *

ACCESORIOS

	NEOS
CABEZALES	
Cabezal 45°, 360.000 posiciones / giro continuo	•
Cabezal en "L"	○
Cabezal salida directa	○
Cabezal 30°, 360.000 posiciones / giro continuo	○

	NEOS
Cabezal 30° con electromandrino	○
Cabezal salida directa con reducción	○
Cabezal salida directa con electromandrino	○
Cabezal en L alargado	○
Cabezal 40° con electromandrino, 42 kW, 15.000 rpm	○
Cambio de cabezales	•
Extractores de Virutas	•
Equipo de refrigeración 22 + 5 bar	•

• Estándar ○ Opcional — No disponible

IMÁGENES DE PRODUCTO



IMÁGENES DE CABEZALES



Cabezal 45° automático
360.000 pos. 0,001°



Cabezal 40° con
electromandrino, 42 kW,
15.000 rpm



Cabezal salida directa
con electromandrino



Cabezal 30°, mayor
accesibilidad al interior
de las piezas



Cabezal 30°, 360.000
posiciones / giro continuo



Cabezal salida directa



Cabezal en "L "



Cabezal 30° con
electromandrino



Cabezal salida directa
con reducción



Cabezal en L alargado

APLICACIONES RELACIONADAS



MOLDE
MOLDES Y TROQUELES



TROQUEL
MOLDES Y TROQUELES

Más información en www.zayer.com