

TD2-800

Torno vertical especial



► Torneado hasta Ø800 y con soluciones para amarres problemáticos.

CUSTOMIZED SPECIAL MACHINES



DESCRIPCIÓN

- Potencia total instalada 65,5 Kw.
- Peso máquina 11.000 kg.
- Tamaño máquina 2.800x1.500.
- Tamaño instalación 4.650x5.300.
- CNC: FANUC Series oi-TF
- Motor cabezal: 37Kw, 240Nm. Par de salida 3.024 Nm, 300rpm max. Freno de seguridad.
- Motor carros X: 12Nm, transmisión correa, reducción 1:44. Husillo a bolas Ø50x10, Par husillo 17,3 Nm. Velocidad máxima 15m/min.
- Motor freno carros Z: 12Nm, transmisión correa, reducción 1:44. Husillo a bolas Ø50x10, Par husillo 17,3 Nm. Velocidad máxima 15m/min.
- Herramientas: SANDVIK Capto C8

DESCRIPCIÓN

- ▶ Pisador: Cilindro Ø320. 6 bar, 4.825 kgf. 10 bar, 8.042 kgf. Rodamientos radiales y axiales.
 - ▶ Sistema flotante de pisador.
 - ▶ Aspirador de vahos: ABSOLENT A MIST 20.
 - ▶ Carenado: puertas automáticas neumáticas. Barrera fotoeléctrica, paso 30 mm
- Fluido de corte: taladrina a 70 bar.
- ▶ Engrase:
 - Unidad automática de grasa: rodamientos del cabezal y rodamientos principales de los husillos a bolas.
 - Kit engrase: patines de los carros.
 - Grasa de por vida: 2º apoyo de los husillos a bolas.

OPCIONES DEL TORNO DE DISCOS TD2-800

- ▶ Equipo láser:
 - Verifica que la pieza amarrada en el plato es la programada. Esto se consigue comprobando el diámetro.
 - Verifica que la pieza este bien amarrada. Se comprueba que al girar una vuelta no hay una excentricidad excesiva. Esta excentricidad es programable.
 - En el caso de trabajo con robot compruba que hay pieza en el plato.
- ▶ Equipo de palpadores:
 - Comprueba el desgaste de la herramienta.
 - Comprueba la rotura de la herramienta.



www.berkoa.com