BERKOA S.COOP.
Machine Tools

Ibaitarte Kalea 20
20870 Elgoibar (Gipuzkoa)
T. (+34) 943 840 007
berkoa@berkoa.com

IKASMAK 5.1

Máquina multiproceso para formación

- Máquina Multiproceso orientada al sector educativo.

CUSTOMIZED SPECIAL MACHINES

DESCRIPCIÓN

- Máquina didáctica multiproceso que integra operaciones de fresado, torneado y taladrado.
- Trabajo en modo convencional, conversacional y programación CNC.
- Mecanizado de diferentes tipos de materiales plásticos y metálicos.
- Máquina conectada para captura y análisis de datos para uso didáctico - INDUSTRIA 4.0.
- Desarrollo de una nueva metodología de formación en mecanizado basado en una única máquina.
- Mayor adecuación de la máquina al entorno de mecanizado industrial.
- Entorno formativo más eficiente para el desarrollo de las metodologías activas de aprendizaje colaborativo basado en retos.
- Reducción de espacio en el taller.
- Posibilidad de utilizar la máquina como herramienta formativa de montaje y puesta a punto en el ámbito de la mecatrónica.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DE MÁQUINA

- Accionamientos lineales X, Y, Z: Husillo a bolas con transmisión directa
- Cabezal de fresado: Fresado con plaquitas ø63 mm / Taladrado broca ø20 mm / Roscado M12
- Cabezal de torneado: Torneado ø80 mm x 300 mm
- Contrapunto: Cono morse 3 y caña diámetro 45
- Refrigeración: Motobomba 20l/min – 3 bar
- Evacuación de viruta: Rampa hacia parte posterior con cajón recogedor
- Zero Point: Posibilidad de integrar para fresar y tornear sin soltar la pieza
- Potencia total instalada:28,5 kW

Fresado

- Mesa de trabajo: 384 x 192 mm2
  - Curso X: 400 mm
  - Curso Y: 270 mm
  - Curso Z: 370 mm
- Velocidad máx. en X, Y, Z: 6 m/min
- Potencia cabezal: 5,5 / 7,5 kW
- Cono herramienta: ISO 40
- Revoluciones: 5.000 rpm
- Amarre automático hta.
- Par bloqueo cabezal fresado: 342 Nm / 6 bar

Torneado

- Curso X: 370 mm
- Curso Z: 400 mm
- Velocidad máx en X, Z: 6 m/min
- Potencia cabezal pieza: 5,5 / 7,5 kW
- Revoluciones: 3.000 rpm

CONTROL

Control numérico configurado para máquina multifunción (MULTITÁCTIL) educacional.

Modelo 15” TFT color: Unidad compacta formada por la unidad central, panel de operador (panel de Jog) y teclado alfanumérico QWERTY con ratón incorporado.

Modos de trabajo:
- Fresadora convencional para trabajar con los ejes X – Y – Z y Cabezal. Movimiento de los ejes mediante las teclas Jog del panel CNC o mediante volante.
- Fresadora CNC para trabajar con los ejes X – Y – Z – A y cabezal S, siendo el eje A el plato divisor.
- Programación ISO y Conversacional.
- Torno convencional para trabajar con los ejes X – Z y Cabezal. Movimiento de los ejes será mediante las teclas Jog del panel CNC o mediante volante.
- Torno CNC para trabajar con los ejes X – Z y cabezal S. Programación ISO y Conversacional.
- Multiproceso o máquina combinada torno-fresa.

Características:
- Memoria RAM: 2 GB
- Memoria de disco duro de 4 Gb, 2,7 Gb libres para usuario. Opcionales: 8 Gb y 32 Gb.
- Conexión rápida Ethernet 10/100Mhz base T.
- 3 puertos USB.
- Telediagnosis mediante TeamViewer incluido.
- Idiomas disponibles: Euskera, Castellano, Inglés, etc. hasta 12 idiomas.
- Tiempo de proceso de bloque 0,25 ms.
- Look-ahead parametrizable desde 300 hasta 2400 bloques.
- Resolución interna de cálculos CNC nanométrica (1 nm).

www.berkoa.com

BERKOA S.COOP.
Machine Tools

Ibaitarte Kalea 20
20870 Elgoibar (Gipuzkoa)
T. (+34) 943 840 007
berkoa@berkoa.com