



Ficha de producto:

NEOS
GANTRY

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	NEOS
Longitud de mesa - mm	3.500 – 4.500 ... 19.500
Ancho de mesa - mm	2.000 (3.000-4.000)*
Ancho entre montantes - mm	3.000 (4.000-5.000)*
Recorrido longitudinal - mm	4.000 - 20.000
Recorrido transversal - mm	2.000 (3.000-4.000)*
Recorrido vertical - mm	1.250 (1.500)*
Distancia máxima de la mesa a la nariz del cabezal - mm	1.465 (1.715)*
Avance de trabajo - mm/min	hasta 20.000
Avance rápido - mm/min	50.000
Accionamientos ejes X-Y-Z - mm	X,Y: Doble motor piñón-cremallera Z: 2 husillos a bolas
Potencia - kW	43
Velocidad eje cabezal - min ⁻¹	4.500 - 6.000
Precisión de posicionamiento y repetibilidad - mm	0,008/4.000-0,005
Almacén de herramientas	30 (40-60-80)*
Peso admisible sobre la mesa - kg/m ²	15.000
Peso neto aproximado - kg	40.000 - 180.000

(Opcional) *

ACCESORIOS

	NEOS
CABEZALES	
Cabezal 45° automático 360.000 pos. 0,001°	•
Cabezal 30° automático 360.000 pos. 0,001° y/ ó giro continuo	○
Cabezal 30° automático 360.000 pos. 0,001° con Electromandrino y/ ó giro continuo.	○
Cabezal salida directa	○
Cambio de cabezales	•
Extractores de Virutas	•

NEOS

Depósito de Taladrina

1.000 l - 30 l/min - 14 bar 60 l/min - 5 bar

- Estándar ○ Opcional — No disponible

IMÁGENES DE CABEZALES



Cabezal 45°
automático 360.000 pos.
0,001°



Cabezal salida directa



Cabezal 30° automático
360.000 pos. 0,001° y/ ó
giro continuo



Cabezal en "L" alargado,
cambio manual de
herramienta



Cabezal 30° Automático
360.000 pos. 0,001° con
Electromandrino y/ ó giro
continuo.

APLICACIONES RELACIONADAS



MOLDE
MOLDES Y TROQUELES

Más información en www.zayer.com